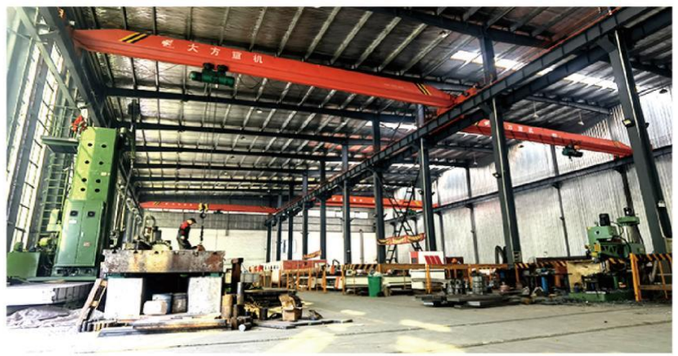
New blueprint and new machine



ANHUI HARTING MACHINERY TECH-NOLOGYCO.,LTD

is a modern management enterprise which mainly produce ordinary and numerical control bending machine ,shearing machine ,punch machine,three or four rolling machine, combined punching and shearing machine,cutting edge mold accessories. We have all kinds of machanical engineer and serves the production and after-sales lines of the company.


Shenzhen POCE Technology Co.,Ltd.

CERTIFICATE OF CONFORMITY


Quality Management System Certificate

Anhui Harting Machinery Technology Co., Ltd.

CERTIFICATE OF REGISTRATION


CERTIFICATE OF CONFORMITY


Certificate of Compliance

Certificate Number: BC200338FC


Shenzhen POCE Technology Co.,Ltd.

CERTIFICATE OF CONFORMITY

MI HARTING®

Capability

公司能力

先进的加工设备，一流的产品质量。

Advanced processing equipment and first-class product quality.

Company product

产品篇 ■ 安徽哈挺机械科技有限公司

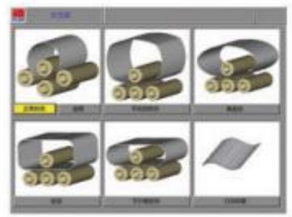
W12系列 四辊卷板机

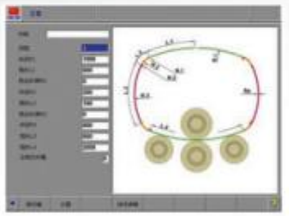
W12 Four-roller Rolling Machine

数控高精度/一键成型/四辊卷板机

CNC high precision / one button forming

MI HARTING®





概述

该设备具有板材端部的预弯功能，能将金属板材一次上料，不需调头即可完成板端预弯和工件的卷制成形。该机上工作辊为主驱动辊，下辊和两侧辊的升降均采用液压传动，升降位移由计算机控制，自动调平，屏幕显示，翻转轴承体的倾倒和复位采用液压传动，上辊的尾部装有平衡机构，可以方便卸出卷制后的工件及筒体。设有移动式独立操作台，可随时移动操作，机器设有安全联锁装置，该机技术水平高，功能全，精度高，操作方便。是能源、交通、石油、化工、锅炉、造船、水电、金属结构等行业卷制圆形、弧形和锥形工件最为理想的首选机型。

Introduce

The machine adopts the four-roller structure with the upper roller as the main drive,Both upward and downward movement Through hydraulic motors powered.The lower roller makes vertial movements and imposes a force on the piston through the hydraulic oil in the hydraulic cylinder so as to clamp the plate tight.Side rollers are arranged on the two sides of the lides of the lower roller,and make inclining movement along the guide rail,and provide drive through the screw,the nut,the worm and the lead screw.The advantage of the machine is that the preliminary bending and rolling of the top ends of the plates can be conducted on the same machine.

W12系列 四辊卷板机
W12 Four-roller Rolling Machine

数控高精度/一键成型/四辊卷板机
CNC high precision / one button forming

MI HARTING®

Company chapter

产品篇 ■ 安徽哈挺机械科技有限公司

W12系列 四辊卷板机（出口型机床）

W12 Four-roller Rolling Machine

数控高精度/一键成型/四辊卷板机

CNC high precision / one button forming

MI HARTING®

概述

该设备具有板材端部的预弯功能，能将金属板材一次上料，不需调头即可完成板端预弯和工件的卷制成形。该机上工作辊为主驱动辊，下辊和两侧辊的升降均采用液压传动，升降位移由计算机控制，自动调平，屏幕显示，翻转轴承体的倾倒和复位采用液压传动，上辊的尾部装有平衡机构，可以方便卸出卷制后的工件及筒体。设有移动式独立操作台，可随时移动操作，机器设有安全联锁装置，该机技术水平高，功能全，精度高，操作方便。是能源、交通、石油、化工、锅炉、造船、水电、金属结构等行业卷制圆形、弧形和锥形工件最为理想的首选机型。

四辊卷板机技术参数

Technical parameters for 4-roller plate rolling machine

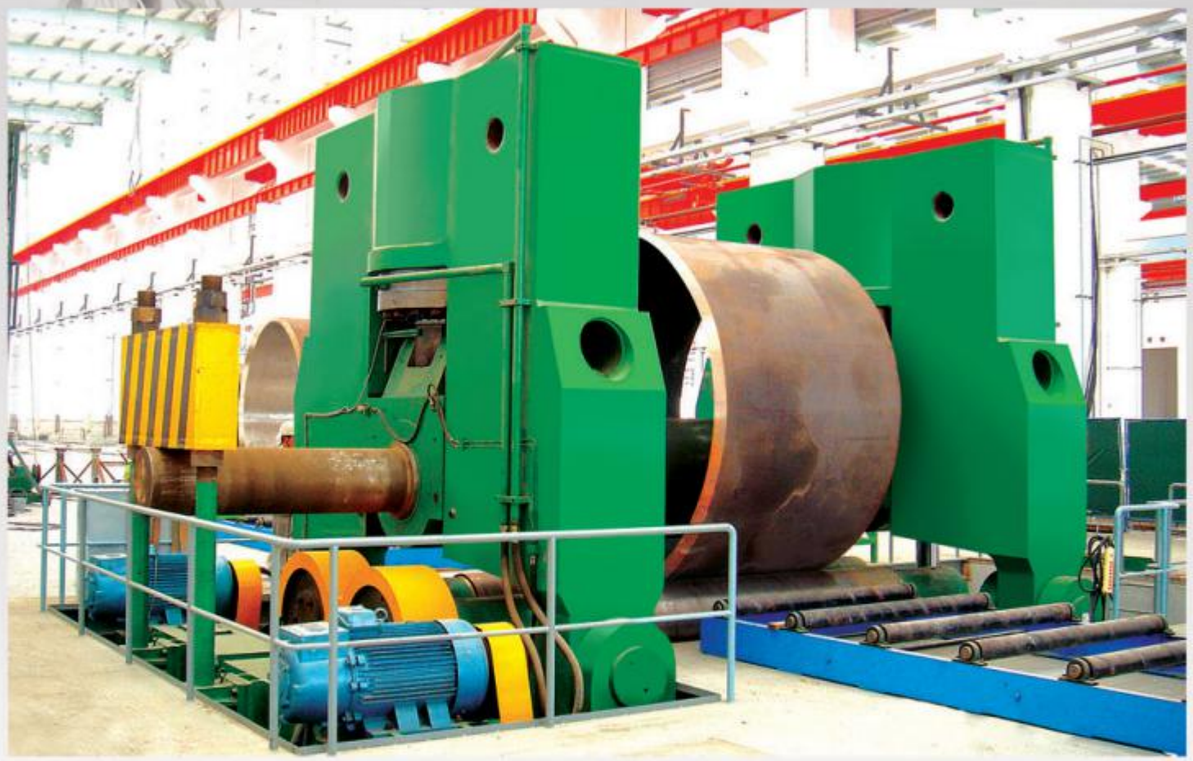
规格型号 Specification	最大卷板厚度 Max Thickness of Coiled Plate mm	最大卷板宽度 Max Width of Coiled Plate mm	板材屈服强度 Yielding Limit of Sheet Metal mm	卷板速度 Coiling Speed m/min	满载最小卷板直径 Min Full Loading Diameterof Coiled Plate mm	上轴直径 Diameter of Top shaft mm	下轴直径 Diameter of Bottom shaft mm	侧辊直径 Side diameter mm	主电机功率 Motor Power Kw
12X2000	12	2000	245	4	540	260	260	260	7.5
12X2500	12	2500	245	4	600	280	260	260	11
16X2500	16	2500	245	4	700	300	280	280	15
20X2500	20	2500	245	4	800	350	320	320	15
25X2500	25	2500	245	4	900	410	370	370	22
30X2500	30	2500	245	4	950	430	400	400	30
30X3000	30	3000	245	4	1200	450	420	420	37
40X2500	40	2500	245	4	1300	510	440	440	37
40X3200	40	3200	245	4	1500	550	490	490	45

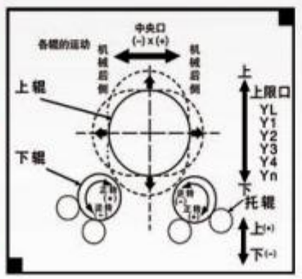
由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处，应遵照改进后的产品数据。不再另行通知

Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

W11S系列 大型上辊万能式卷板机技术参数

W11S Large-Sized Upper Roller Universal Plate Rolling Machine





可选配：卷锥装置及模具

高品质 / 高质量 / 合理的价格 / 最优质的服务

MI HARTING®

概述

1.超群制品精度。
2.独特的弯曲工艺，高精度端部预弯，连续弯曲无后角，弯曲过程数字控制。
3.人机对话控制界面，高效智能操作。
4.物理弯曲工艺软件，人机对话窗口，弯曲过程自动补偿。单人操作，高效安全便捷。
5.丰富的弯曲形状，具有卷制O型、U型、多段R等不同的形状。
6.多机型的选择：经济型数控、数显、数控等。

Performance:

1.Maria precision products.
2.Unique bending technology, high-precision end of the prebending, bending ina row without horn, the process of bending is controlled by digital.
3.Dialogue on human-computer interface control, intelligent and efficient operation.
4.Physics bending process software, human-computer dialogue window, automatic compensation.
5.during bending, Single operation, high-security and convenient.
6.The shapes of the bending are rich.

W11S系列 中、小型上辊万能式卷板机

W11S Small-scale Upper Roller Universal Plate Rolling Machine

高品质 / 高质量 / 合理的价格 / 最优质的服务

MI HARTING®

高精度小型上辊万能式卷板机技术参数

Technical parameters for high small-size upper-roller universal plate rolling machine

W11S Model	上辊加压力 Pressureon the upperoller Tons	板厚 Plate thickness 端曲 End bending mm	板厚 Plate thickness 中央 Central mm	板宽 Plate width mm	屈服强度 Yielding Limit of Sheet Metal mm	卷板速度 Coiling Speed m/min	满载最小直径 Min Full Load Diameterof Coiled Plate mm	上辊直径 Diameter of Top shaft mm	下辊直径 Diameter of Bottom shaft mm	中心距 Central Distance between Bottom Shafts mm	电机 Motor 驱动电机 Driving Kw	电机 Motor 液压电机 Hydraulic Kw	电机 Motor 移动电机 Mobile motor Kw
12X2000	65	12	9.6	2000	245	4	600	250	145	200	5.5	4	1.5
12X2500	75	12	9.6	2500	245	4	640	255	150	245	7.5	4	1.5
16X2500	100	16	12.8	2500	245	4	750	300	165	270	15	5.5	2.2
20X2500	130	20	16	2500	245	4	820	330	180	300	15	5.5	2.2
25X2500	190	25	20	2500	245	4	950	380	220	360	22	7.5	4
30X2500	230	30	24	2500	245	4	1020	410	235	380	30	11	5.5
30X3000	270	30	24	3000	245	4	1125	450	250	400	30	11	5.5
40X2500	420	40	32	2500	245	4	1250	500	270	420	37	18.5	7.5
40X3200	480	40	32	3200	245	4	1350	540	290	500	45	22	7.5

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处，应遵照双方的技术参数协议。不再另行通知
Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

高精度中型上辊万能式卷板机技术参数

Technical parameters for precision medium-size upper-roller universal plate rolling machine

规格型号 Model	最大卷制厚度 Max.rolling thickness (mm)	最大预弯厚度 Max.pre-rolling thickness (mm)	最大卷制宽度 Plate width (mm)	上辊直径 Diameter of upper roller (mm)	主电机功率 Main motor power (kW)
W11SNC-40×4000	40	32	4000	610	45
W11SNC-45×3000	45	40	3000	590	45
W11SNC-45×4000	45	40	4000	660	45
W11SNC-50×4000	50	45	4000	700	55
W11SNC-55×3000	55	45	3000	620	55
W11SNC-55×4000	55	50	4000	750	55
W11SNC-60×3000	60	50	3000	650	55
W11SNC-60×4000	60	55	4000	780	75
W11SNC-65×4000	65	60	4000	810	75
W11SNC-70×3000	70	60	3000	710	75
W11SNC-70×4000	70	65	4000	820	75
W11SNC-75×3000	75	65	3000	740	75
W11SNC-80×3000	80	70	3000	760	75
W11SNC-80×4000	80	75	4000	860	90
W11SNC-90×3000	90	80	3000	790	90
W11SNC-100×3000	100	90	3000	820	90

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处，应遵照双方的技术协议参数。不再另行通知
Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

高精度大型上辊万能式卷板机技术参数

Technical parameters for extra large-size upper-roller universal plate rolling machine

规格型号 Model	最大卷制厚度 Max.rolling thickness (mm)	最大预弯厚度 Max.plate thickness (mm)	最大卷制宽度 Plate width (mm)	上辊直径 Diameter of upper roller (mm)	主电机功率 Main motor power (kW)
W11SNC-110×4000	110	90	4000	940	90
W11SNC-120×3000	120	100	3000	860	90
W11SNC-120×4000	120	100	4000	990	110
W11SNC-130×3000	130	110	3000	960	2x75
W11SNC-160×3000	160	120	3000	1080	2x75
W11SNC-160×4000	160	130	4000	1260	2x90

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处，应遵照双方的技术协议参数。不再另行通知
Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

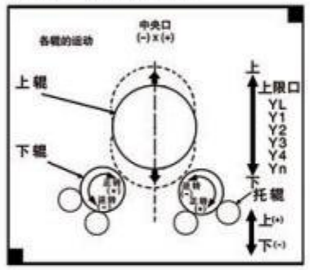
W11Y系列 液压对称式三辊卷板机
Hydraulic 3-roller symmetrical Rolling machine

概述

上辊万能式卷板机属于液压型三辊卷板机，用于常温状态下将板材卷成圆筒形、圆弧形、圆锥形。上辊可以垂直移动、水平移动。上辊垂直位移采用液压传动，水平移动采用机械传动。具备板端预弯功能，通过上辊水平移动，使上辊相对于下辊呈非对称位置来实现板端预弯。卷圆时通过电动机、减速机带动两下辊进行。由于下辊的标高不变，所以便于进料和操作。翻倒架采用液压翻倒。采用PLC可编程显示器控制，数字显示操作，操作简便直观。

The construction of this machine is in the form of three roller symmetry.the top roller,in the central symmetry position over the two bottom rollers, does vertical motion up and dow through screw, nut and worm transmission.Decelerator gears bottom rollers providing torsion moment for coiling sheet metal. The construction of the machine is compact and the operation and maintenance is convenient.

工作原理:Working principle



卷锥装置需另行选购

三辊对称液压式卷板（带托辊）机技术参数
Technical parameters for 3-roller symmetric plate rolling machine

规格型号 Model	最大卷制厚度 Max.rolling thickness (mm)	最大卷制宽度 Plate width (mm)	上辊直径 Diameter of upper roller (mm)	主电机功率 Main motor power (kW)
W11NC-25*2000	25	2000	310	18.5
W11NC-25*2500	25	2500	360	18.5
W11NC-30*2000	30	2000	360	22
W11NC-30*2500	30	2500	380	22
W11NC-30*3000	30	3000	425	30
W11NC-40*3000	40	3000	510	45
W11NC-50*3000	50	3000	560	55
W11NC-60*3000	60	3000	590	75
W11NC-70*3000	70	3000	670	75
W11NC-80*3000	80	3000	710	90
W11NC-90*3000	90	3000	770	90
W11NC-100*3000	100	3000	830	90
W11NC-110*3000	110	3000	860	110
W11NC-120*3000	120	3000	880	110

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处，应遵照双方的技术协议参数。不再另行通知
Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

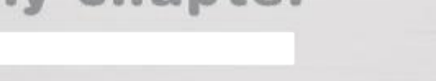
Company chapter

产品篇

W11系列 机械对称式三辊卷板机

Mechanical 3-roller symmetrical Rolling machine

工作原理:Working principle



卷锥装置需另行选配

液压翻倒装置选配

高品质 / 高质量 / 合理的价格 / 最优质的服务

安徽哈挺机械科技有限公司

概述

本机为机械对称型卷板机，通过上辊的下压和上、下辊的对滚工作。主减速机输出轴通过一组齿轮传动到两下辊，辊轴旋动方向的变换由主电机换向而获得。一根上辊、二根下辊，升降丝杆、蜗轮及一些辅助零件组成。上辊升降运动的实现是升降丝杆上下移动来完成的。

此款型卷板机为经典型机械式卷板机，耐用、皮实、投资少、操作简单、广泛适应各种工况环境、维修方便。缺点是卷板有剩余板头需校圆或借助其他设备预弯、高耗能、效率较低。

Introduce

The mechanical symmetrical 3-roll rolling machine has 3 symmetrically arranged rolls and the upper roll is located at center of two lower rolls. A worm and gear drive and a screw rod and screw auxiliary drive are used to drive rolls to move vertically. The gear on main speed reducer is used to mesh the gears of both lower rolls for rotation so as to provide torque for rolling plate. Metal plate is located among three working rolls (two lower rolls and one upper roll) and subsequently continuously bent under pressure of upper roll and rotation of lower rolls to generate permanent plastic deformation on plate so as to roll the plate to required shape such as cylinder, taper cylinder or arc. The disadvantage of mechanical symmetrical 3-roll rolling machine is the end of plate can not be bent preliminarily.

三辊对称机械式卷板机技术参数

Technical parameters for 3-roller symmetric plate rolling machine

规格型号 Specification	最大卷板厚度 Max Thickness of Coiled Plate mm	最大卷板宽度 Max Width of Coiled Plate mm	板材屈服极限 Yielding Limit of Sheet Metal mm	卷板速度 Coiling Speed m/min	满载最小卷板直径 Min Full Loading Diameterof Coiled Plate mm	上轴直径 Diameter of Top shaft mm	下轴直径 Diameter of Bottom shaft mm	两下轴中心距 Central Distance between Bottom Shafts mm	主电机功率 Motor Power Kw
W11-4*1500	4	1500	245	5	300	150	140	185	3
W11-6*1500	6	1500	245	5	380	160	160	250	4
W11-6*2000	6	3200	245	4.5	380	170	160	260	5.5
W11-6*3200	6	3200	245	4.5	380	220	180	280	7.5
W11-8*2000	8	2000	245	4.5	400	185	170	260	5.5
W11-8*2500	8	2500	245	4.5	550	240	200	300	11
W11-12*2000	12	2000	245	4.5	550	240	200	300	11
W11-12*2500	12	2500	245	4.5	600	260	220	320	11
W11-12*3000	12	3000	245	4	700	280	240	360	15
W11-16*2000	16	2000	245	4	600	260	220	320	11
W11-16*2500	16	2500	245	4	700	280	250	360	15
W11-16*3200	16	3200	245	4	850	340	260	430	18.5
W11-20*2000	20	2000	245	4	700	280	250	360	15
W11-20*2500	20	2500	245	4	850	340	280	430	18.5
W11-25*2000	25	2500	245	4	850	340	280	430	18.5
W11-25*2500	25	2500	245	4	900	360	300	480	22
W11-30*2500	30	2500	245	4	1200	420	360	550	30
W11-30*3000	30	3000	245	4	1200	450	390	600	37

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处，应遵照改进后的产品数据。不再另行通知

Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

www.mihating.com

W11F系列 三辊非对称式卷板机
Asymmetricl Three 3-roller Rolling machine

概述

该机结构型式为三辊非对称式，下辊为主传动，并做垂直升降运动，以便夹紧板材。通过下辊齿轮与上辊齿轮啮合，同时作为主传动，侧辊作倾升降运动。具有预弯、卷圆多重功能，结构紧凑操作维修方便。

数控高精度/一键成型
CNC high precision / one button forming

机械式三辊非对称卷板机技术参数
Series W11F mechanical 3-roller symmetric plate rolling machine

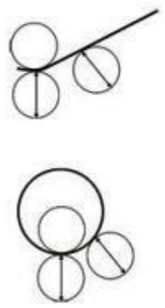
规格型号 Specification	最大卷板厚度 Max Thickness of Coiled Plate mm	最大卷板宽度 Max Width of Coiled Plate mm	板材屈服极限 Yielding Limit of Sheet Metal mm	卷板速度 Coiling Speed m/min	满载最小卷板直径 Min Full Loading Diameterof Coiled Plate mm	上轴直径 Diameter of Top shaft mm	下轴直径 Diameter of Bottom shaft mm	两下轴中心距 Central Distance between Bottom Shafts mm	主电机功率 Motor Power Kw
W11F-2x1000	2	1000	245	6	250	120	120	120	2.2
W11F-2x1200	2	1200	245	8.1	250	120	120	120	2.2
W11F-2x1600	2	1600	245	8.1	250	130	130	130	2.2
W11F-2x2000	2	2000	245	8.1	250	130	130	130	2.2
W11F-4x1000	4	1000	245	5.4	300	140	140	140	3
W11F-4x1200	4	1200	245	5.4	300	140	140	140	3
W11F-4x2000	4	2000	245	5.4	350	150	150	150	3
W11F-6x1000	6	1000	245	5.4	350	140	140	140	3
W11F-6x1500	6	1500	245	5.4	400	150	150	150	4
W11F-6x2000	6	2000	245	5.4	400	160	160	160	4

由于产品在不断的改进中，样本技术参数如有改动，恕不另行通知,以随机技术文件为准。
Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

Introduce

The mechanica asymmetric 3-roll rolling machine is characterized in that its 3 working rolls (an upper roll, a lower roll and a side roll) are asymmetrically arranged. During operation, the plate is arranged between upper and lower rolls and the lower roll moves vertically to clamp the plate. The upper and lower rolls are driving parts and rotate in opposite directions. The side roll is a driven part and can obliquely move up and down within the guide surface at an angle with the vertical surface formed by axial lines of upper and lower rolls so as to roll the plate with required curvature radius. The asymmetric 3-roll rolling machine has advantages of compact structure, easy operation and maintenance and capability of pre-bending and circle rolling.

工作原理:Working principle



W11NC系列 船舶专用卷板机
Plate rolling machine forshipbuilding industry

性能与特点：

船用卷板机的型式可分为以下几种：

a) 对称上调式：上工作辊可做垂直方向的升降运动，两下工作辊位置相对不变。

b) 下辊整体水平下调式：上工作辊垂直方向升降运动，下工作辊整体水平方向平移运动。

c) 下辊分别水平下调式：上工作辊垂直方向升降运动，下工作辊分别水平方向平移运动。

d) 上辊万能式：上工作辊在垂直方向升降运动，又可在水平方向平移运动，两下工作辊位置相对不变。

Performance and features:

W11NC series Marine machine, mainly used for rolling of ship hull, arc plate and slot type bulkhead. According to the customer's requirements, can be designed into symmetric and asymmetric type three-roller plate, the upper roller is equipped with rigid girder, lower on the back and forward between roller and supporting roller have multiple sets of roller, to improve the rigidity of the roll up and down, all three roll drive.

船用卷板机技术参数
Technical parameters for plate rolling machine for ship builling industry

规格型号 Model	最大卷制厚度 Max.plate thickness (mm)	最大卷制宽度 Plate width (mm)	主电机功率 Main motor power (kW)
W11NC-20×8000	20	8000	45
W11NC-25×12000	25	12000	55
W11NC-30×12000	30	12000	90
W11NC-30×16000	30	16000	110
W11NC-40×18000	40	18000	2x75
W11NC-40×21000	40	21000	2×90

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处，应遵照双方的技术协议参数。不再另行通知
Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

W11系列 挂车用卷板机
Upper roller universal plate rolling machie for trailer

性能与特点：

专用车卷板机的型式可分为以下几种：

a) 对称上调式：上工作辊可做垂直方向的升降运动，两下工作辊位置相对不变。

b) 上辊万能式：上工作辊在垂直方向升降运动，又可在水平方向平移运动，两下工作辊位置相对不变。

c) 带上横梁式：在上辊上部设置压辊，压辊安装在上横梁的下部，提高上辊的刚度，且上辊直径较小，有利于卷制圆角半径较小的罐体。

Performance and features:

A) on the symmetric mode: work roll can be done on the vertical lifting movement, under the two work roll position relatively unchanged.

B) on roller universal: on the work roll in vertical lifting movement, and translational motion in a horizontal direction, under the two work roll position relatively unchanged.

C) take beam type: set up the pressure on the upper top roller roller, roller mounted on the bottom of beam, can increase the stiffness of top roller, and on the roller diameter smaller, is advantageous to the rolling radius smaller tanks.

车用卷板机技术参数
Technical parameters for rolling machine for trailer

规格型号 Model	最大卷制厚度 Max.rolling thickness (mm)	最大卷制宽度 Plate width (mm)	上辊直径 Diameter of upper roller (mm)	主电机功率 Main motor power (kW)
W11NC-5x7000	5	7000	440	11
W11NC-6x9500	6	9500	500	15
W11NC-8x6000	8	6000	420	15
W11NC-8x7000	8	7000	450	15
W11NC-8x8000	8	8000	470	15
W11NC-8x9500	8	9500	510	15
W11NC-10x6000	10	6000	440	15
W11NC-10x9000	10	9000	470	15
W11NC-12x6000	12	6000	460	15
W11NC-12x9000	12	9000	530	22
W11NC-16x6000	16	6000	500	22

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处，应遵照双方的技术协议参数。不再另行通知
Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.

W24S系列 型材弯曲机
W24S Section-bending Machine

半液压式型材弯曲机

全液压式型材弯曲机

手动式型材弯曲机

高品质 / 高质量 / 合理的价格 / 最优质的服务

MI HARTING®

性能与特点：

型材卷弯机是一种专用于卷弯角钢、槽钢、工字钢、扁钢、方钢、圆钢等各种异型钢材的高效加工设备，可一次上料完成卷圆、校圆工序，广泛用在石油、化工、水电、造船及机械制造等行业。

该机的两下辊为主传动辊，也可三个工作辊为主传动辊，两个边辊围绕固定回转中心作弧线升降运动，两侧设有托辊装置，有利于保证非对称截面型材卷制质量。本机结构先进，工作可靠，体积小，功能齐全，是目前国内外先进的型材成型设备。

技术参数/Technical parameters

技术参数		W24S (WY24-)					
		6	16	30	45	75	100
型材最大抗弯截面模量		6	16	30	45	75	100
卷板速度（m/min）		6				5	
型材屈服极限（mpa）		△S=250					
角钢内弯	最大截面mm	40×5	70×8	80×8	90×10	100×10	120×12
	最小弯曲直径mm	800	1000	1200	1500	2000	2500
	最小截面mm	20×3	30×3	35×3	36×5	38×4	40×5
	最小弯曲直径mm	400	550	560	600	600	720
角钢外弯	最大截面mm	50×5	80×8	90×10	100×10	120×12	140×16
	最小弯曲直径mm	800	1000	1100	1300	1600	1800
	最小截面mm	20×3	30×3	35×3	36×5	38×4	45×5
	最小弯曲直径mm	400	550	500	600	700	760
槽钢外弯	槽钢型号	8	12	16	20	25	28
	最小弯曲直径mm	600	800	800	1000	1100	1700
槽钢内弯	槽钢型号	8	12	16	20	25	28
	最小弯曲直径mm	700	900	1000	1150	1600	1700
扁钢平弯	最大截面mm	100×18	150×25	180×25	200×30	220×40	250×40
	最小弯曲直径mm	600	700	800	900	1000	1200
扁钢立弯	最大截面mm	50×12	75×16	90×20	100×25	110×40	120×40
	最小弯曲直径mm	500	760	800	1000	1100	1300
圆管弯曲	最大截面mm	42×4	76×4.5	89×5	89×8	114×5	159×5
	最小弯曲直径mm	500	750	900	900	1200	2000
圆钢弯曲	最大截面mm	38	52	62	75	85	90
	最小弯曲直径mm	450	600	600	800	1000	1100
方管弯曲	最大截面mm	45×3	60×4	70×4	80×6	90×8	100×10
	最小弯曲直径mm	750	900	1000	1200	1600	2000

技术参数		W24S (WY24-)					
		140	180	260	320	400	500
型材最大抗弯截面模量		140	180	260	320	400	500
卷板速度（m/min）		5	4				
型材屈服极限（mpa）		△S=250					
角钢内弯	最大截面mm	140×16	150×16	160×16	180×14	200×18	200×20
	最小弯曲直径mm	2400	2600	2600	3600	3600	4000
	最小截面mm	50×5	50×6	60×6	70×6	75×6	85×6
	最小弯曲直径mm	1000	1200	1200	1500	1400	1600
角钢外弯	最大截面mm	150×16	160×16	180×14	200×18	200×24	250×25
	最小弯曲直径mm	2200	2000	2500	3600	3600	4000
	最小截面mm	50×5	50×6	60×6	70×6	75×6	85×6
	最小弯曲直径mm	800	1000	1000	1300	1500	1600
槽钢外弯	槽钢型号	30	32	36	40	45	50
	最小弯曲直径mm	1200	1500	1800	2000	2000	2400
槽钢内弯	槽钢型号	30	32	36	40	45	50
	最小弯曲直径mm	1700	1800	1800	2000	2000	2400
扁钢平弯	最大截面mm	280×50	300×50	330×50	360×60	400×75	500×76
	最小弯曲直径mm	1300	1500	1900	2000	2400	2400
扁钢立弯	最大截面mm	150×40	180×30	190×40	190×50	200×50	200×60
	最小弯曲直径mm	1500	2000	2000	2400	2200	2500
圆管弯曲	最大截面mm	168×6	168×8	219×8	245×8	273×8	323×10
	最小弯曲直径mm	2000	2000	3500	3000	3500	4200
圆钢弯曲	最大截面mm	100	110	120	135	150	160
	最小弯曲直径mm	1200	1300	1350	1800	2000	2000
方管弯曲	最大截面mm	125×10	140×10	150×10	165×10	180×12	200×12
	最小弯曲直径mm	2500	3000	3000	3500	3500	5000

由于产品在不断的改进中，如出现样本技术数据与产品实际数据有不一致处，应遵照双方的技术协议参数。不再另行通知
Description and specifications given in this catalogue are subject to modification without notice.